

Communiqué

La remise à neuf de la centrale de Point Lepreau

Le 15 octobre 2010 (révisé)

Fredericton, (N.-B.) - Les travaux sur le projet de la remise à neuf de Point Lepreau continuent. Tel qu'annoncé vendredi le 8 octobre 2010, Énergie Atomique du Canada limitée (EACL) a recommandé que tous les 380 tubes de calandre préalablement insérés à l'intérieur du réacteur soient enlevés et remplacés dans le cadre de la solution technique requise pour atteindre l'intégrité des joints d'étanchéité des tubes de calandre.

La direction pour le calendrier global du projet est toujours basée sur les meilleures informations et expériences disponibles. À la suite de la décision de procéder à l'enlèvement et le remplacement de 380 tubes de calandre, EACL a maintenant révisé son calendrier pour la phase 2 du projet de remise à neuf de la centrale avec une date d'achèvement prévue pour mai 2012. Une fois les activités de retubage terminées, Énergie NB va procéder à la mise en service des activités qui durera environ quatre mois afin de remettre le réacteur en service en toute sécurité par l'automne 2012, à temps pour la saison de chauffage.

« Bien que l'installation des tubes de calandre prendra plus de temps que prévu, il est essentiel que ces activités se déroulent dans les critères de qualité nécessaire pour assurer un fonctionnement sûr et fiable pour les 25 à 30 prochaines années.» dit Gaëtan Thomas, Président et Chef de direction (PDG) d'Énergie NB. «C'est grâce à la centrale de Point Lepreau que les tarifs d'électricité au Nouveau-Brunswick sont restés si bas à comparer aux provinces avoisinantes. Les coûts de carburant représentent une petite fraction des coûts d'exploitation totaux de l'énergie nucléaire, ce qui signifie que des coûts de production stable et prévisible une fois l'unité redémarré. Cela rend la centrale de Point Lepreau partie de la fondation à partir de laquelle le Nouveau-Brunswick peut construire son futur bouquet énergétique.»

Dans le cadre du processus de gestion de projet et de son devoir de diligence, Énergie NB examine le calendrier afin de mieux comprendre l'impact que la révision de la date d'achèvement de l'EACL aura sur les activités de l'ensemble du projet.

ACTIVITÉS DU PROJET

Tel qu'indiqué auparavant, la première séquence de travail pour les activités de réassemblage du réacteur est l'installation de nouveaux tubes de calandre dans la cuve du réacteur. Un réacteur CANDU 6 est muni de 380 tubes de calandre. On retrouve un tube de force qui contient les grappes de combustible utilisées pour alimenter le réacteur à l'intérieur de chaque tube de calandre.

Communiqué

Plus tôt cette année, l'équipe du projet a rencontré des difficultés dans la réalisation de l'étanchéité nécessaire entre le tube de calandre et les plaques tubulaires qui forment les deux plaques d'extrémité de la calandre. Au cours des quatre derniers mois, une équipe spécialisée d'ingénieurs, de scientifiques et d'experts de l'industrie a travaillé sur l'élaboration d'une solution acceptable à ce problème qui est techniquement faisable et veillera à ce que le réacteur fonctionne de façon sécuritaire et fiable pour les prochaines 25 à 30 années.

Dans le cadre du processus de solution afin de déterminer les prochaines étapes, huit tubes de calandre ont été retirés. Chaque plaque tubulaire a ensuite été polie à l'aide d'une technique développée pour le projet de retubage de Wolsong en Corée. Huit tubes de calandre ont été installés et testés pour s'assurer que les joints aux deux extrémités de ces huit tubes de calandre rencontrent le critère d'étanchéité.

Une analyse détaillée a confirmé que l'incapacité de certains tubes de satisfaire au critère acceptable est due à la rugosité de la surface de la plaque tubulaire. D'après le succès obtenu par le polissage de la plaque tubulaire avant d'insérer de nouveaux tubes de calandre, EACL recommande le remplacement de tous les 380 tubes de calandre en utilisant le processus de polissage prouvé sur les plaques tubulaires. Cette solution a été déterminée à être la plus techniquement et économiquement réalisable pour assurer une exploitation sûre et fiable.

Les employés et le personnel supplémentaire se sont engagés à ce projet et nous sommes confiants dans leur capacité de remplir l'engagement et de réaliser ce projet en toute sécurité. La sécurité demeure priorité numéro un pour EACL et Énergie NB. Une forte culture de sécurité et d'environnement de travail sain est au cœur de tout ce que nous faisons. Depuis que le projet de remise à neuf a commencé, notre main d'œuvre régulière a triplé avec l'ajout des sous-traitants. Environ 2,800 personnes réalisant plus de 11 millions d'heures-personnes ont travaillé sur ce projet. Le personnel de la centrale a atteint plus de 4,8 millions d'heures-personnes sans accident avec perte de temps et le personnel d'EACL et les entrepreneurs ont atteint plus de 3,5 millions d'heures-personnes sans accident avec perte de temps.

-30-

PERSONNE-RESSOURCE DES MÉDIAS :

Calendrier du projet de la remise à neuf - Dale Coffin, Directeur, Communications d'entreprise EACL, 1-866-886-2325 ou par courriel à l'adresse coffind@aecl.ca

Généralités sur le projet de remise à neuf – Kathleen Duguay, Chef Affaires publiques, (506) 659-6433 ou par courriel à l'adresse kduguay@nbpower.com