



Date :	Emploi :	:			
Membre de l'équipe d'observation :		Signature :			
Membre de l'équipe d'observation :		Signature :			
Membre de l'équipe d'observation :		Signature :			
Emplacement des travaux :			Oui	Non	S. O.
1.	La nécessité de rompre la conduite ou le système est déterminée par le personnel d'exploitation approprié.				
2.	Le système est verrouillé, étiqueté, essayé et mis à l'essai.				
3.	L'emplacement de la rupture est déterminé avec précision et des schémas P et I à jour sont utilisés.				
4.	L'équipe prépare le système pour une ouverture en toute sécurité en le dépressurant, en le vidant, en le rinçant et en l'aérant. Tous les efforts ont été réalisés pour confirmer qu'aucune substance, qu'aucun produit chimique ou processus inconnu ne se trouve dans le système.				
5.	Aucun employé ne participera à la réalisation d'une rupture de conduite tant qu'il n'aura pas reçu et compris les consignes de sécurité qui s'y rapportent. Chaque employé s'est vu indiquer l'emplacement de la sortie la plus proche, de la douche de sécurité et du bassin oculaire avant de commencer à travailler.				
6.	L'ensemble de la zone de travail et les zones à proximité ont été barricadées afin d'éviter toute exposition potentielle. Le volume et la pression du système ont été pris en compte lors de la mise en place des barrières.				
7.	Le personnel devant pénétrer dans la zone barricadée est protégé par les mêmes vêtements et le même équipement que la ou les personnes effectuant la rupture de la conduite. L'équipement de protection individuelle (EPI) et les vêtements requis sont indiqués sur l'AST.				
	REMARQUE : La pratique courante pour rompre une bride consiste à desserrer les boulons du côté inférieur et opposé au mécanicien, en maintenant serrés les boulons les plus proches de l'ouvrier et en laissant la conduite se séparer de manière que tout déversement s'écoule à bonne distance de l'ouvrier. La bride doit ensuite être écartée. L'employé doit toujours être placé du côté exposé au vent de la bride à rompre. Lorsqu'un chapeau de vanne est retiré, la conduite doit être vidangée et la vanne doit être placée en position ouverte avant que les boulons du chapeau ne soient desserrés. Les vannes coniques et sphériques peuvent présenter une pression dans la cavité située sous la garniture de tige et le chapeau, indépendamment de la position de la vanne et de la pression dans les conduites adjacentes. Les vannes coniques et sphériques qui doivent être retirées du système ne doivent être ouvertes, fermées et rouvertes pour relâcher la pression qu'après la vidange de la conduite.				
	REMARQUE : Consultez les normes de Santé globale et sécurité (spécialiste de la sécurité) ou d'autres PME si nécessaire pour vérifier ces critères.				



Commentaires :